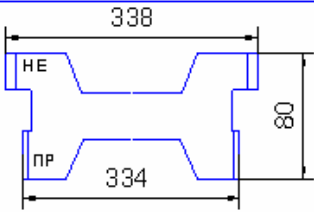
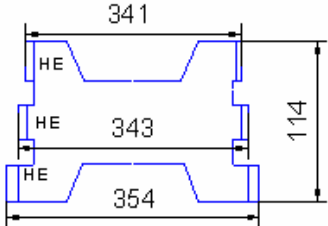
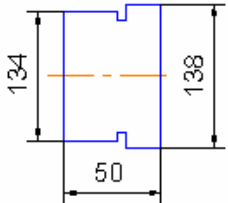
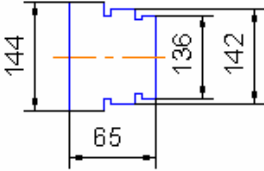
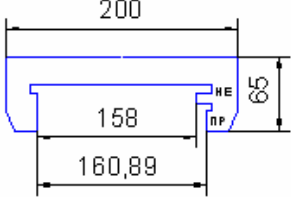
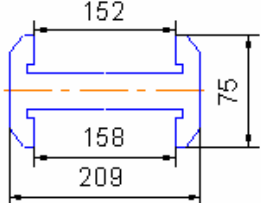
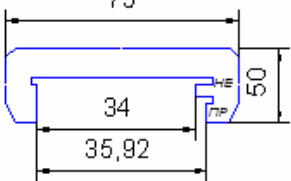
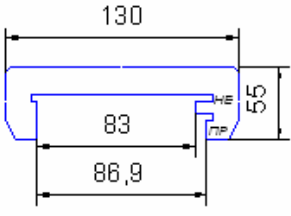
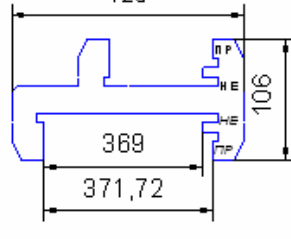
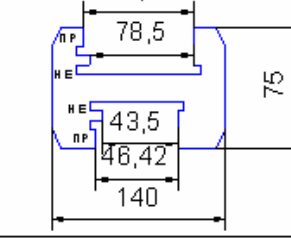
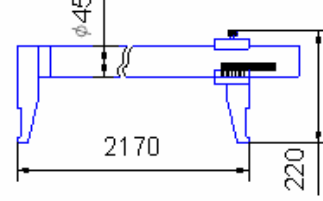
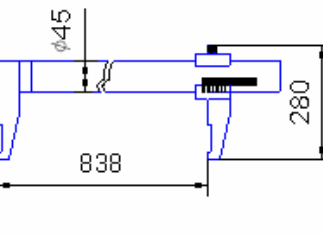


#### 4 Средства измерительной техники и контроля для ремонта двухосных тележек модели 18-100 грузовых вагонов

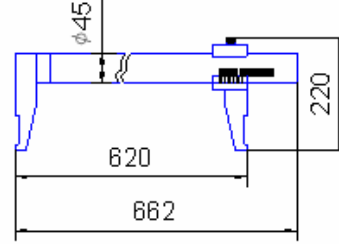
Таблица 4

| № | Обозначение, наименование, масса        | Эскиз изделия  | Назначение   |
|---|---|--|--|
| 1 | 2                                       | 3  | 4  |
| 1 | <b>Пробка 335</b><br><i>m = 1,1 кг</i>  |    | Для контроля размера буксового проема боковой рамы с лицевой стороны     |
| 2 | <b>Пробка 341</b><br><i>m = 1,1 кг</i>  |    | Для контроля размера буксового проема боковой рамы с лицевой стороны     |
| 3 | <b>Пробка 134</b><br><i>m = 0,53кг</i>  |   | Для контроля размера между направляющими наддрессорной балки             |
| 4 | <b>Пробка 138</b><br><i>m=0,72 кг</i>   |  | Для контроля размера между направляющими наддрессорной балки             |
| 5 | <b>Скоба 160</b><br><i>m=0,3 кг</i>     |  | Для контроля ширины направляющих буксового проема в боковой раме тележки |
| 6 | <b>Скоба 152,158</b><br><i>m=0,3 кг</i> |  | Для контроля ширины направляющих буксового проема в боковой раме тележки |

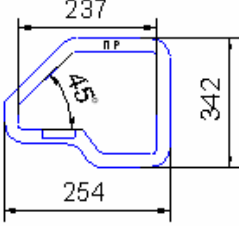
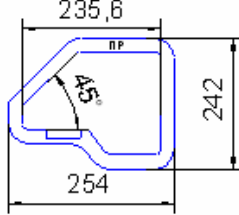
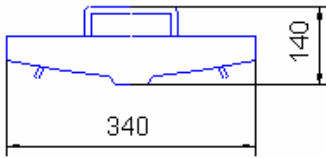
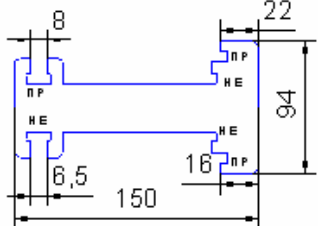
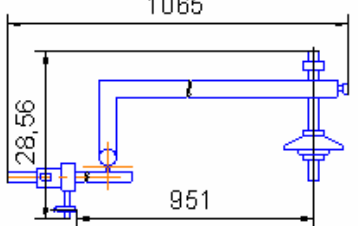
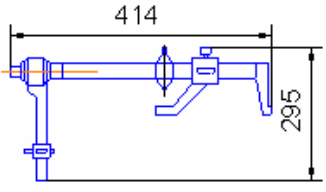
Продолжение таблицы 4

| 1  | 2   | 3  | 4  |
|----|---|--|--|
| 7  | <p><b>Скоба 35</b></p> <p><i>m = 0,08 кг</i></p>    |    | <p>Для контроля высоты закладки триангеля</p>  |
| 8  | <p><b>Скоба 85</b></p> <p><i>m = 0,14 кг</i></p>    |    | <p>Для контроля размера ширины полочки наконечника триангеля</p>   |
| 9  | <p><b>Скоба 193. 370</b></p> <p><i>m = 1 кг</i></p> |   | <p>Для контроля размера распорки триангеля</p>   |
| 10 | <p><b>Скоба 80. 45</b></p> <p><i>m=0,24 кг</i></p>  |  | <p>Для проверки размеров швеллера триангеля</p>  |
| 11 | <p><b>Штангенциркуль</b></p> <p><i>m=6,8кг</i></p>  |  | <p>Для измерения расстояния между наружными направляющими для букс в боковой раме тележки</p>  |
| 12 | <p><b>Штангенциркуль</b></p> <p><i>m=3,8кг</i></p>  |  | <p>Для измерения расстояния между направляющей плоскостью для буксы и направляющей для надрессорной балки в боковой раме тележки</p> |

Продолжение таблицы 4

| 1  | 2   | 3  | 4   |
|----|---|--|---|
| 13 | <p><b>Штангенциркуль</b></p> <p><i>m = 3,1 кг</i></p>             |    | <p>Для измерения расстояния между направляющими для наддрессорной балки в боковой раме тележки</p>                                  |
| 14 | <p><b>Глубиномер</b></p> <p><i>m = 0,9 кг</i></p>                 |    | <p>Для определения высоты опорной поверхности буксового проема боковой рамы тележки</p>   |
| 15 | <p><b>Инструмент комбинированный</b></p> <p><i>m = 0,7 кг</i></p> |    | <p>Для контроля размеров подпятника наддрессорной балки</p>   |
| 16 | <p><b>Толщиномер</b></p> <p><i>m = 0,75 кг</i></p>                |  | <p>Для замера толщины стенок фрикционного клина тележки</p>   |
| 17 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><i>m = 7,9 кг</i></p>             |  | <p>Для контроля наружных поверхностей клина тележки</p>   |
| 18 | <p><b>Щуп</b></p> <p><i>m = 0,5 кг</i></p>                        |  | <p>Для контроля зазора между направляющими боковой рамы тележки и корпусом буксы в продольном и поперечном направлениях тележки</p> |

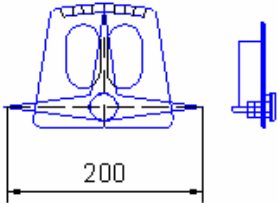
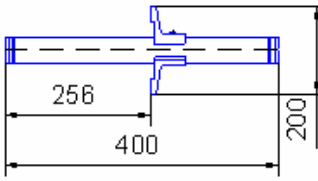
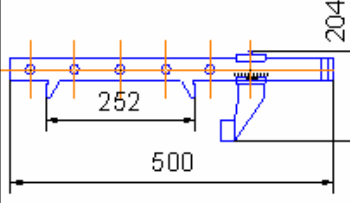
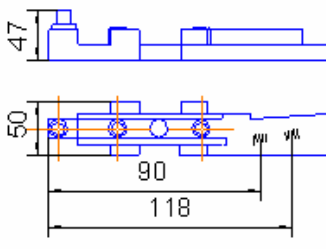
Продолжение таблицы 4

| 1  | 2   | 3  | 4  |
|----|---|--|--|
| 19 | <p><b>Шаблон</b></p> <p><math>m = 1,4 \text{ кг}</math></p>                 |    | <p>Для проверки наклонной и вертикальной поверхностей клина тележки</p>                                    |
| 20 | <p><b>Шаблон браковочный</b></p> <p><math>m = 1,3 \text{ кг}</math></p>     |    | <p>Для проверки наклонной и вертикальной поверхностей клина тележки</p>                                    |
| 21 | <p><b>Калибр профильный</b></p> <p><math>m = 3,5 \text{ кг}</math></p>      |   | <p>Для контроля размера поверхности радиуса 560 мм в тормозном башмаке триангеля</p>                       |
| 22 | <p><b>Калибр комбинированный</b></p> <p><math>m = 0,2 \text{ кг}</math></p> |  | <p>Для контроля размеров отверстия под чеку и толщины перемычки для чеки тормозного башмака</p>            |
| 23 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m = 7,2 \text{ кг}</math></p>         |  | <p>Для контроля расстояния от оси шкворневого от верстия до внутренних направляющих надрессорной балки</p> |
| 24 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m = 2,8 \text{ кг}</math></p>         |  | <p>Для контроля размеров опорной и направляющей поверхностей буксы грузового вагона</p>                    |

Продолжение таблицы 4

| 1  | 2  | 3 | 4   |
|----|--|---|---|
| 25 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m=5 \text{ кг}</math></p>    |   | <p>Для контроля симметричности износа наклонных поверхностей наддрессорной балки относительно ее вертикальной оси</p>                                       |
| 26 | <p><b>Толщиномер</b></p> <p><math>m=1,4 \text{ кг}</math></p>      |   | <p>Для контроля толщины стенок наклонных поверхностей наддрессорной балки</p>   |
| 27 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m=7,5 \text{ кг}</math></p>  |   | <p>Для контроля расстояния от оси триангеля до наружных поверхностей скоб и расстояний от наружных поверхностей скоб до осей отверстий под шплинт</p>       |
| 28 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m=24,1 \text{ кг}</math></p> |   | <p>Для контроля концевых выступов башмака триангеля в местах прилегания колодки</p>   |
| 29 | <p><b>Глубиномер</b></p> <p><math>m=4,2 \text{ кг}</math></p>      |   | <p>Для определения высоты опорных поверхностей скользящих относительно подпятникового места наддрессорной балки после наплавки и механической обработки</p> |
| 30 | <p><b>Штангенциркуль</b></p> <p><math>m=0,15 \text{ кг}</math></p> |   | <p>Для измерения толщины подпятника наддрессорной балки с колонкой</p>  |

Окончание таблицы 4

| 1  | 2  | 3  | 4   |
|----|--|--|---|
| 31 | <p><b>Приспособление</b></p> <p><math>m = 0,6 \text{ кг}</math></p>    |    | <p>Для определения положения клина по отношению к наддресорной балке тележки под весом кузова незагруженного вагона</p> |
| 32 | <p><b>Штангенглубиномер</b></p> <p><math>m = 0,6 \text{ кг}</math></p> |    | <p>Для определения высоты пружины в свободном состоянии</p>   |
| 33 | <p><b>Штангенциркуль</b></p> <p><math>m = 1,35 \text{ кг}</math></p>   |   | <p>Для измерения и контроля размеров направляющих плоскостей буксы при ремонте и сборке колесных пар</p>                |
| 34 | <p><b>Шаблон</b></p> <p><math>m = 1,25 \text{ кг}</math></p>           |  | <p>Для контроля планки стопорной колесной пары РУ1-950-А</p>  |