



ПП «ПРОМ-АЛЬЯНС»
61072, г.Харьков, Ул.Тобольская,42, оф.406
тел.:(057)7205908, 7175601
факс (057)7586982
energoal@uaone.com, www.gdc.com.ua

Эксплуатация и ремонт колесных пар вагонов

Глава 1.	Типы и конструкция колесных пар	
1.1.	Колесные пары	5
1.2.	Оси	6
1.3.	Цельнокатанные колеса	10
Глава 2.	Совершенствование конструкции и повышение качества материала колесных пар	
2.1.	Улучшение конструкции и качества материала колес	13
2.2.	Совершенствование конструкции осей и буксовых узлов	17
Глава 3.	Технология изготовления заготовок осей и цельнокатаных колес	
3.1.	Изготовление заготовок сплошных и полых осей	19
3.2.	Изготовление колес	23
Глава 4.	Классификация дефектов колесных пар	
4.1.	Условия работы и нагруженность колесных пар в эксплуатации	27
4.2.	Классификация дефектов	29
4.3.	Характеристики и причины возникновения дефектов	33
Глава 5.	Система технического контроля и ремонта колесных пар	
5.1.	Система осмотра, освидетельствования и ремонта колесных пар	45
5.2.	Требования, предъявляемые к колесным парам при их освидетельствовании и ремонте	48
5.3.	Классификация работ при освидетельствовании и ремонте колесных пар	51
Глава 6.	Техническое состояние колесных пар в эксплуатации	
6.1.	Отцепка вагонов по дефектам колесных пар	57
6.2.	Состояние размеров осей и колес в эксплуатации	58
6.3.	Особенности эксплуатации колесных пар пассажирских вагонов	60
Глава 7.	Автоматизация контроля технического состояния колесных пар в эксплуатации	
7.1.	Осмотр колесных пар в поездах	63
7.2.	Автоматизация контроля и обнаружения перегретых букс в поездах	65
7.3.	Автоматизация контроля дефектов поверхности катания колес	69
Глава 8.	Организация производственного процесса ремонта колесных пар	
8.1.	Принципы организации производственного процесса	72
8.2.	Структура колесных цехов	75
8.3.	Размещение технологических участков и оборудования в колесных цехах	79
8.4.	Оснащение колесных цехов подъемно-транспортными средствами	86
Глава 9.	Подготовка колесных пар к ремонту	
9.1.	Организация работы в колесном парке	96
9.2.	Очистка и обмывка колесных пар	100
9.3.	Дефектоскопия колесных пар	107
Глава 10	Восстановление профиля поверхности катания колес	
10.1.	Требования к восстановлению профиля поверхности катания колес	117
10.2.	Колесотокарные станки	119
10.3.	Режущий инструмент и режим обработки	167
10.4.	Производительность колесотокарных станков	179
10.5.	Экономичный способ восстановления профиля поверхностей катания колес	181
Глава 11.	Восстановление и ремонт шеек и предподступичных частей осей колесных пар	
11.1.	Восстановление шеек и предподступичных частей осей механической обработкой	187
11.2.	Восстановление металлизацией шеек осей под роликовые подшипники	195
11.3.	Ремонт резьбовой части шеек осей	197
Глава 12	Формирование колесных пар	

12.1.	Требования к формированию	198
12.2.	Распрессовка колесных пар	204
12.3.	Обработка подступичных частей осей	208
12.4.	Обработка отверстий ступиц колес	218
12.5.	Запрессовка колесных пар	228
12.6.	Поточно-механизованная линия формирования колесных пар	233
12.7.	Механическая обработка новых осей	242
12.8.	Совершенствование технологии ремонта и формирования колесных пар	246
Глава 13.	Выходной контроль, клеймение и окраска колесных пар	
13.1	Контроль и измерение колесных пар	256
13.2.	Клеймение	258
13.3.	Окраска	261
	Список литературы	265